



T.C.
ANTALYA VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi



SAYI : 98177073 / 934.01

KONU : 12 KALEM AVADANLIK VE YEDEK PARÇA ALIMI

08/09/2023

SAYIN

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/d (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır.
Firmamız tarafından temini mümkün ise **13/09/2023** saat **10:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda;
Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TÜRK LİRASI olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerrü etmesi halinde 4734 sayılı K.I.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.I.K.'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki alım için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır.
- 7- Malzeme bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 8- Doğrudan Temin usulu alım yapılacak olan alımımız BİRİM BEDEL üzerinde değerlendirme yapılacaktır.
- 9- Bu teklife davet mektubuna mutlaka **13/09/2023** tarihi saat **10:00** a kadar m-satinalma@hotmail.com / manavgatsatinalma07@gmail.com'a mail olarak atılacak veya elden Manavgat Devlet Hastanesi SATIN ALMA birimine teslim edilecektir.
- 10- İlgili piyasa araştırmasına teklif veren firma teklif formunun ekinde teknik şartname varsa bu şartnameye uyduğu kabul etmiş sayacaktır.

ALIMINA ÇIKILAN MALZEMELER HAKKINDA DETAYLI BİLGİ ALMAK İÇİN	TELEFON : 0 242 746 11 17
	TEKNİK SERVİS
	DAHİLİ : 1407 - 1406

Ayhan DEMİRTAS
İdari ve Mali Hizmetler Müdürü

BU ALAN PIYASA ARAŞTIRMASINA TEKLİF VEREN FİRMA TARAFINDAN DOLDURULACAKTIR.					MARKA / MODEL / U.B.B / BARKOD KODU	BİRİM FİYAT (KDV HARIÇ TL)	TOPLAM FİYAT (KDV HARIÇ TL)
SIRA NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ				
1	KURBAĞACIK (KÜÇÜK BOY)	3	ADET				
2	PENSE	5	ADET				
3	YILDIZ TORNAVİDA	5	ADET				
4	DÜZ TORNAVİDA	5	ADET				
5	KONTROL KALEMİ	10	ADET				
6	ALLEN TAKIMI	3	TAKIM				
7	ALIN LAMBASI	10	ADET				
8	KARGABURUN	5	ADET				
9	YAN KESKİ	5	ADET				
10	ÇEKİÇ 500 GR.	3	ADET				
11	50' LİK PVC ÇATAL	10	ADET				
12	İRAN YAPIŞTIRICISI	20	ADET				
GENEL TOPLAM (KDV HARIÇ TÜRK LİRASI)							TL

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar için işin kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.
NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ 10 İŞ GÜNÜDÜR
NOT: SAYFA TEKNİK ŞARTNAME
BU TEKLİF FORMU VE TEKNİK ŞARTNAME AŞAĞIDAKİ LİNKE YER ALAN WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.
<https://ihaleportal.antalyasm.gov.tr/IFrames/ManavgatDH>

BU ALAN PIYASA ARAŞTIRMASINA FİYAT TEKLİFİ VEREN FİRMA TARAFINDAN DOLDURULACAKTIR.	Teklif verdiğim kalem/kalemler teklif formunun ekindeki teknik şartnameye uygundur.	BU ALAN PIYASA ARAŞTIRMASINA FİYAT TEKLİFİ VEREN FİRMA TARAFINDAN DOLDURULACAKTIR.
	KAŞE - İMZA	
	Bu alana kaşe-imza atan firma, teklif formunun ekinde teknik şartname varsa bu şartnameye uyduğunu kabul etmiş sayacaktır.	

TEKNİK BİRİMDE KULLANILMAK ÜZERE ALINMASI GEREKEN AVADANLIK EL ALETLERİ ŞARTNAMESİ

A. KURBAĞACIK (KÜÇÜK BOY) (3 adet)

- 1) Krom vanadyum ve krom kaplama malzemeden olmalıdır.
- 2) PVC izoleli sap olmalıdır.
- 3) 6x160 mm ölçülerinde olmalıdır.
- 4) Mak. Ağız açıklığı 18mm olmalıdır.
- 5) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 6) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

B. PENSE (5 adet)

- 1) Özel alaşımlı çelik malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- 2) Kesici ağızlar indüksiyonla sertleştirilmiş olmalıdır.
- 3) PVC izoleli sap olmalıdır.
- 4) TS60, TS ISO 5746, DIN ISO 5746 standartlarına uygun olmalıdır.
- 5) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

C. YILDIZ TORNAVİDA (5 adet)

- 1) Mat krom kaplama malzemeden olmalıdır.
- 2) Mıknatıslı uç sertleştirilmiş çelikten üretilmiş olmalıdır.
- 3) Yüksek döndürme kabiliyeti sapları sert dayanıklı plastik malzemeden olmalıdır.
- 4) Uçları yıldız olmalıdır.
- 5) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 6) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

D. DÜZ TORNAVİDA (5 adet)

- 7) Mat krom kaplama malzemeden olmalıdır.
- 8) Mıknatıslı uç sertleştirilmiş çelikten üretilmiş olmalıdır.
- 9) Yüksek döndürme kabiliyeti sapları sert dayanıklı plastik malzemeden olmalıdır.
- 10) Uçları düz olmalıdır.
- 11) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 12) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

E. KONTROL KALEMİ (10 adet)

- 1) Krom vanadyum, krom kaplı olmalıdır.
- 2) Şeffaf selüloz asetat saptan olmalıdır.
- 3) Uç kısmı 0.5x3.5x1x88 mm ölçülerinde olmalıdır.
- 4) Uzunluk rahatlık açısından 165mm olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu

- 5) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 6) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

F. ALLEN TAKIMI (3 takım)

- 1) Krom vanadyum malzemeden olmalıdır.
- 2) Nikel kaplı olmalıdır.
- 3) 2-2-5-3-4-5-6-7-8-9-10 mm ölçülerinde olmalıdır.
- 4) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 5) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

G. ALIN LAMBASI (10 adet)

- 1) Akıllı devre kontrolü, Teleskopik Zoom, 4 mod özellikleri olmalıdır.
- 2) Aero sınıfı alüminyum alaşımdan yapılmış olmalıdır.
- 3) Kafa bandı, başın büyüklüğüne göre ayarlanabilir olmalı rahat takıp çıkarılabilir olmalıdır.
- 4) Kafa 100 derecelik aydınlatma açısını ayarlanabilir olmalıdır.
- 5) İki kademeli ışık kaynağı (100 Lümen ve 216 Lümen) olmalıdır.
- 6) 100 Lümen Çalışma süresi en az 12 saat 12 dakika olmalıdır.
- 7) 216 Lümen Çalışma süresi en az 5 saat 8 dakika olmalıdır.
- 8) Şarj edilebilir li-on bataryalı olmalıdır.
- 9) Petrol ve gaz alanları, maden sahaları, yangın söndürme, elyaf alanları ve diğer tehlikeli alanlar için uygun olmalıdır.
- 10) ATEX Anti-Patlayıcı özellik; kıvılcım çıkarmaz, patlayıcı gaz bulunan ortamlarda kullanılabilir olmalıdır.
- 11) Işık Mesafesi: 100 Metre olmalıdır.
- 12) -20°C / +40°C sıcaklığı dayanıklı olmalıdır.
- 13) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 14) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

H. KARGABURUN (5 adet)

- 1) Özel alaşımlı çelik, kesici ağızlar indüksiyonda sertleştirilmiş, krom kaplı malzemeden olmalıdır.
- 2) İzoleli elektrikçi kargaburun olmalıdır
- 3) L(mm) : 160 olmalıdır.
- 4) L(inch) : 6 ¼ olmalıdır.
- 5) Ağırlık (g) : 140 olmalıdır.
- 6) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 7) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

Manavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu

i. YANKESKİ (5 adet)

- 1) Özel alaşımlı çelik, kesici ağızlar indüksiyonda sertleştirilmiş, krom kaplı malzemeden olmalıdır.
- 2) L(mm) : 160 olmalıdır.
- 3) L(inch) : 6 ¼ olmalıdır.
- 4) Ağırlık (g) : 240 olmalıdır.
- 5) Opak izole yan keski olmalıdır.
- 6) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 7) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

j. ÇEKİÇ 500gr (6 adet)

- 1) Özel alaşımlı çelik, indüksiyon sertleştirilmiş başlık olmalıdır.
- 2) Ahşap saptan üretilmiş olmalıdır.
- 3) Bir yüzeyi düz bir yüzeyi sivri olmalıdır.
- 4) Madenleri dövmek, çivi çakmak, bir cismi yassılaştırmak için kullanıma uygun olmalıdır.
- 5) Ağırlığı 500 gr. Olmalıdır.
- 6) L (mm) : 118, L1 (mm) : 320 ölçülerinde olmalıdır.
- 7) Ürünün TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- 8) Ürünün numune kontrolü yapıldıktan sonra kabul edilecektir.

Manavgat Devlet Hastanesi
Durmış KURT
Teknik Birim Sorumlusu

50'LİK PVC ÇATAL VE İRAN YAPIŞTIRICISI ŞARTNAME

A. 50'LİK PVC ÇATAL

1. Ürün TSE standartlarına uygun olmalıdır
2. PVC malzemeden üretilmiş olmalıdır.
3. 50*50mm ölçülerinde olmalıdır.
4. Çift çatal olmalıdır.
5. Su tesisatlarında atık suyu taşımak için kullanıma uygun olmalıdır.
6. Ürüne ait numune hastane teknik servis Doğan Şahin tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

B. İRAN YAŞIŞTIRICISI

1. Hızlı kuruyan, genel amaçlı, epoksi bazlı ve metalik yapıştırma özellikte olmalıdır.
2. Çok güçlü ve pratik yapıştırma sağlamalıdır.
3. Kuruduktan sonra hacim kaybetmemelidir.
4. Suya, neme ve zayıf asitlere karşı dayanıklı olmalıdır.
5. yüksek ısı dayanımı +120C (geçici olarak +160C) olmalıdır.
6. Ürün TSE standartlarına uygun olmalıdır
7. Ürüne ait numune hastane teknik servis Doğan Şahin tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

Manavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu